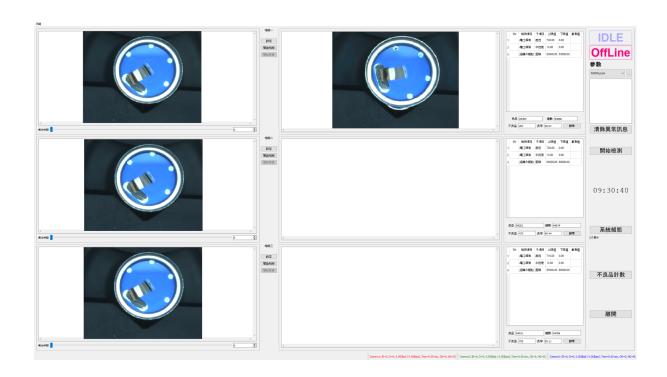
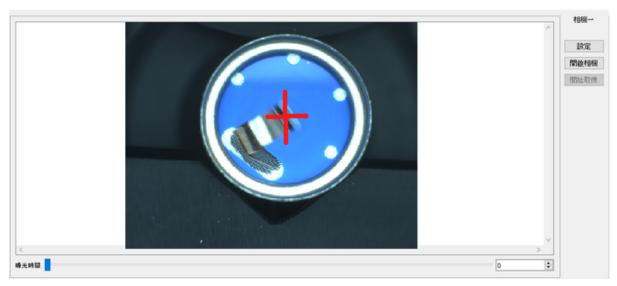
# 系統主畫面

由左至右分為四個區塊:相機的觸發影像區塊,檢查異常的影像區塊,量測數據區塊、功能作業區塊。



# 相機區域



設定:進入教導畫面

開啟相機:執行開啟相機操作

開始取像:執行連續取像(相機中心點會顯示十字,用於相機鎖附時調整中心點)

曝光時間:執行變更相機曝光時間操作(以拖拉及輸入的方式)

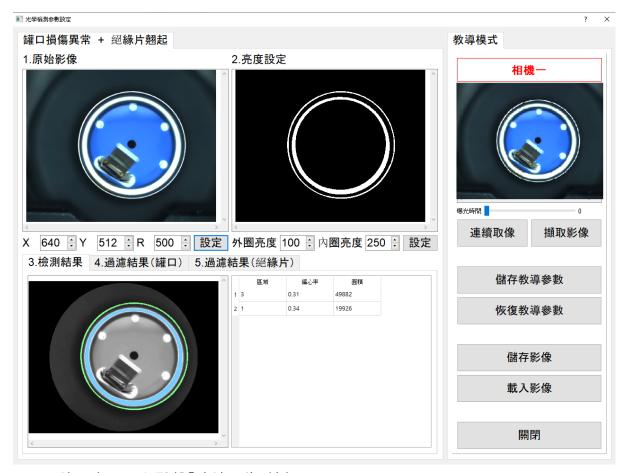
# 相機教導畫面



連續取像:執行連續取像

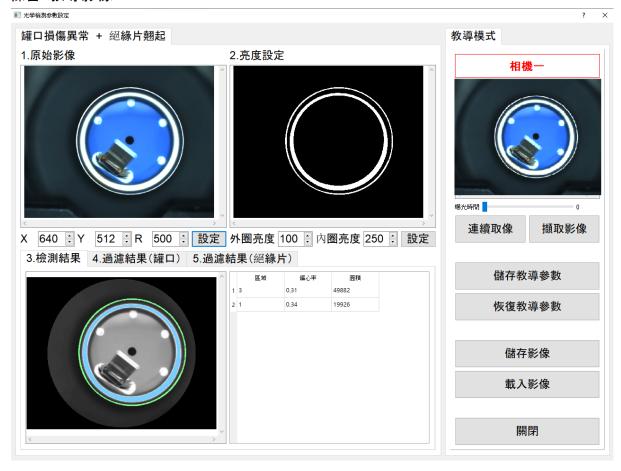
教導影像:執行擷取影像到教導所需的影像

練習:連續取像



- 1. 使用者以滑鼠點擊「連續取像」按鈕。
- 2. 可以看到右上角視窗顯示即時影像。

### 練習:教導影像

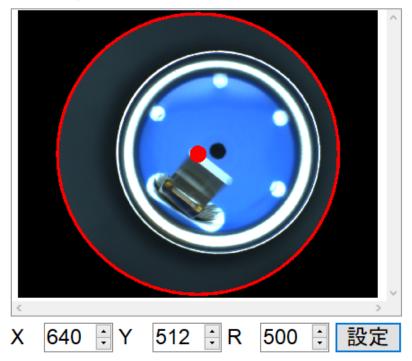


- 1. 使用者以滑鼠點擊「教導影像」按鈕。
- 2. 擷取即時影像存成左側教導畫面所需的影像。

## 練習:

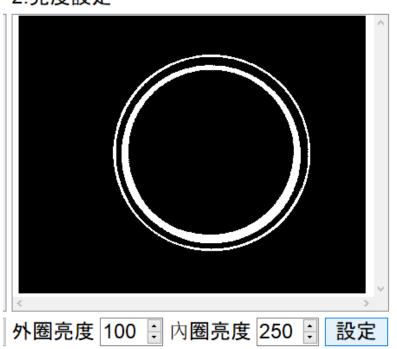
先設定ROI(檢測區域), 輸入圓的座標(X, Y)及半徑R

# 1.原始影像



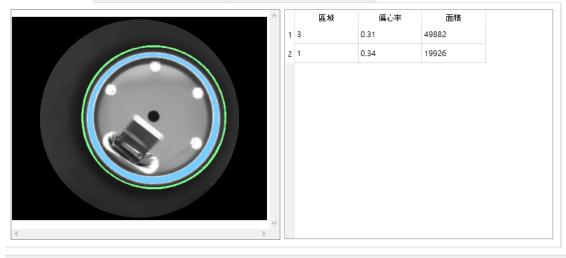
設定外圈最及內圈的亮度值。建議初始值如下所示。

# 2.亮度設定

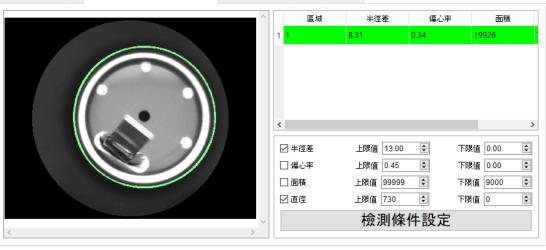


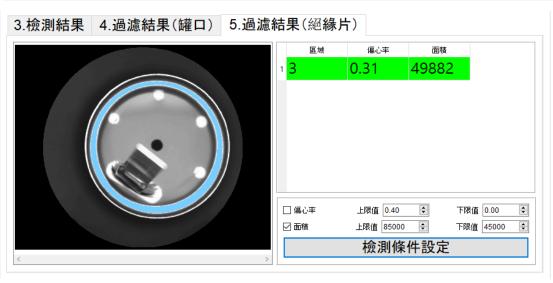
亮度設定值:數值越小, 比較暗的區域也會被選取;數值越大, 比較亮的區域才會被選取。



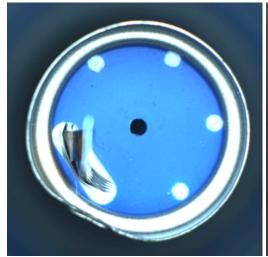


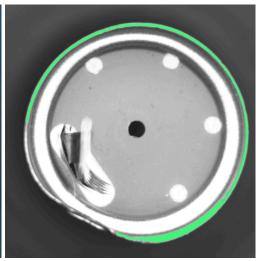


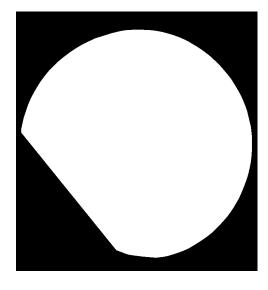




偏心率:是焦距(焦點之間的距離)與長軸長度之比。該值在區間 [0, 1) 中。為 0 時, 橢圓變為圓形。數值越小代表趨近圓形。



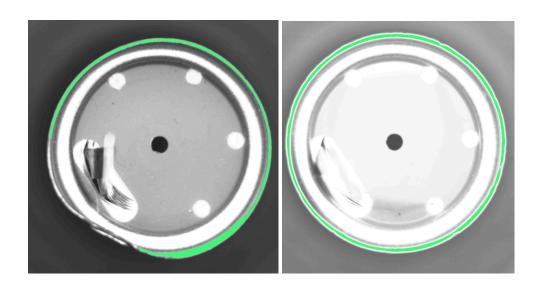




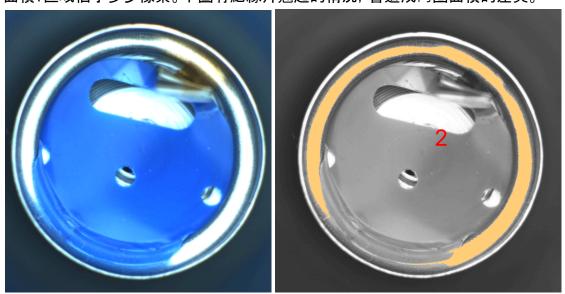
偏心率就偏高0.77 周長:區域輪廓的周長

右側周長為3648

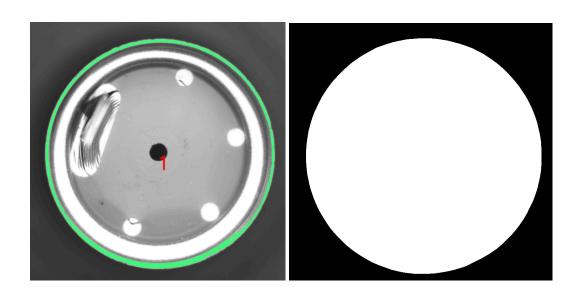
左側周長為4707



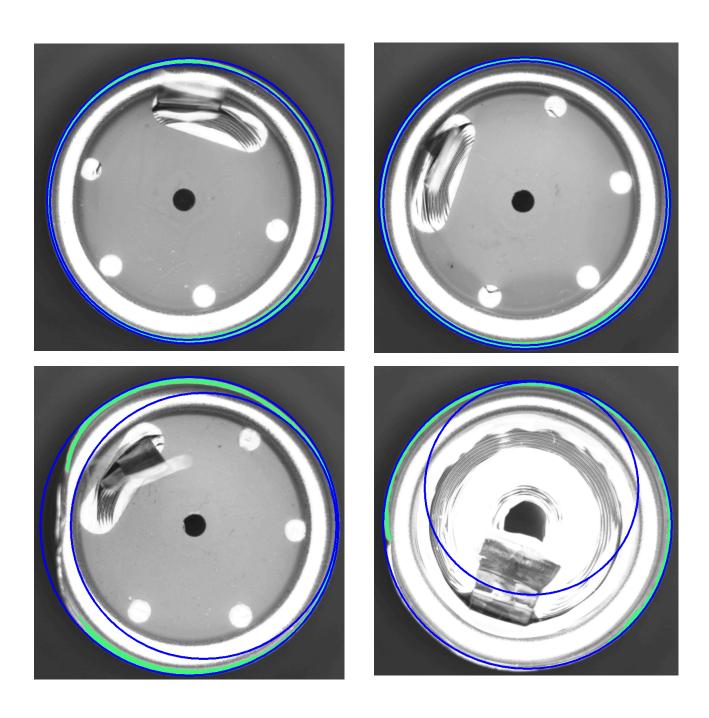
面積:區域佔了多少像素。下圖有絕緣片翹起的情況,會造成內圈面積的差異。



填滿面積:將綠色區域填滿的面積。如右圖白色后域為左圖綠色區域填滿。



半徑差:下圖綠色區域有兩個圓,外側圓、內側圓這兩個的圓的半徑值相減。



## 教導畫面細項操作

# 教導模式

# 相機二 曝光時間。 1832 連續取像 教導影像 儲存教導參數 恢復教導參數 儲存影像 載入影像 關閉

(此拉條設定曝光時間)

將教導參數儲存到檔案

放棄此次教導設定, 回復初始 設定

儲存教導中的影像

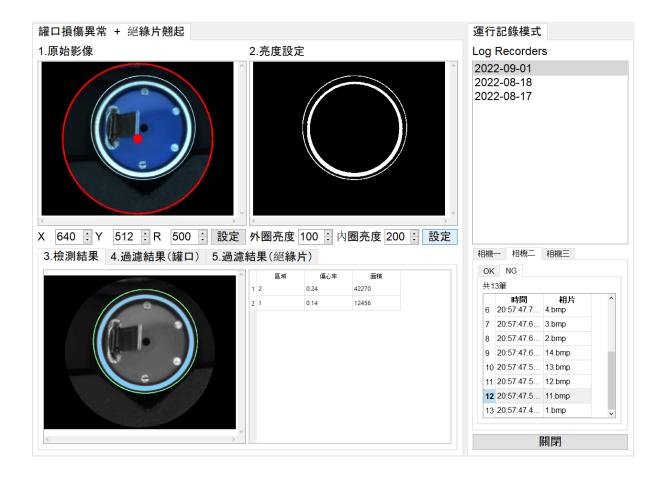
載入教導所需影像

## 運行記錄

用於查看指定的影像, 當初為何被判定良品或不良品。

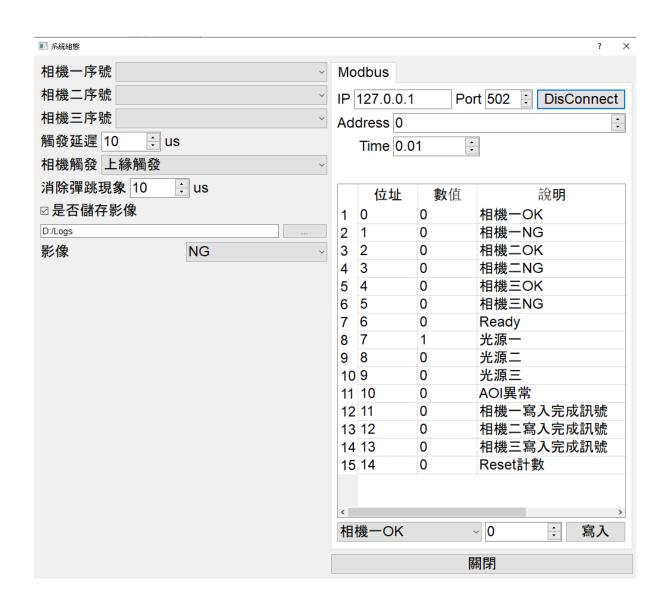
#### 操作方式:

- 1. 點選右側Log Recorders的記錄
- 2. 點選相機頁次
- 3. 點選照片
- 4. 就可以看節判定設定及結果



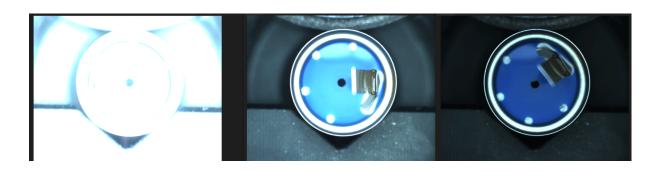
## 系統組態

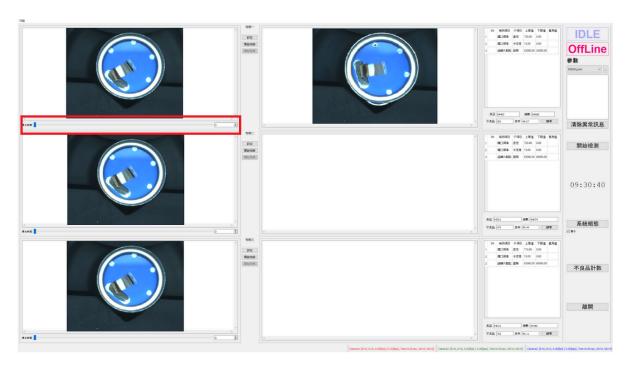
設定相機、是否儲存影像, 儲存位置、Modbus通訊參數。



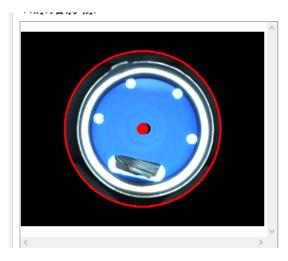
# 操作情境

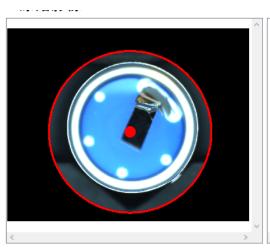
## 調整相機影像的明暗





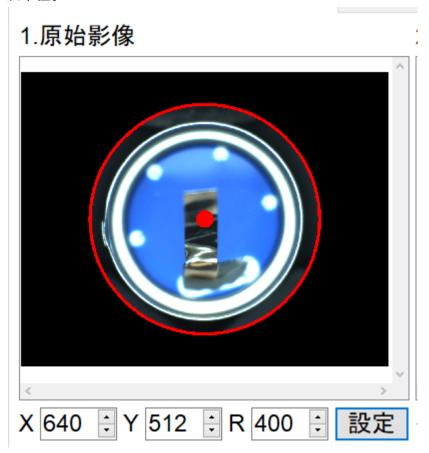
上圖紅色方框可以以拖拉的方式與填入數值的方式進行設定,建議從1000這個數值為基準進行設定,當影像藍色的區域比較像真實的顏色,不會過白、過暗,即完成設定。下圖左側的影像會比右側好,因為右側的影像有過亮的情況。



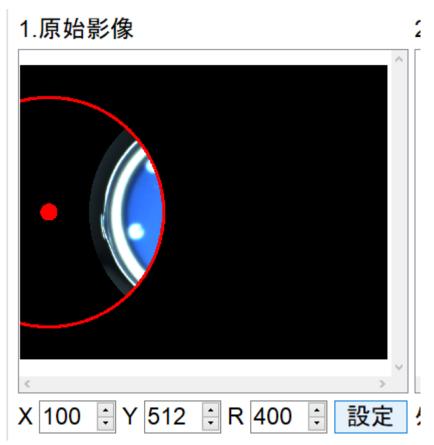


## 調整相機檢測區域

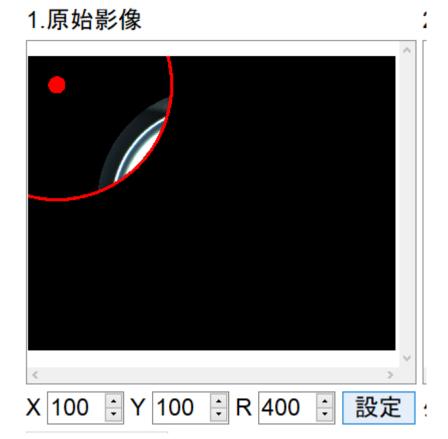
進入「光學檢測參數設定」畫面,可以看到「步驟1. 原始影像」區塊,紅色圈ROI,其中心點座標及半徑。



圖一: 為ROI 中心座標為(400, 512)半徑400, 設定數字後, 按下「設定」進行套用。

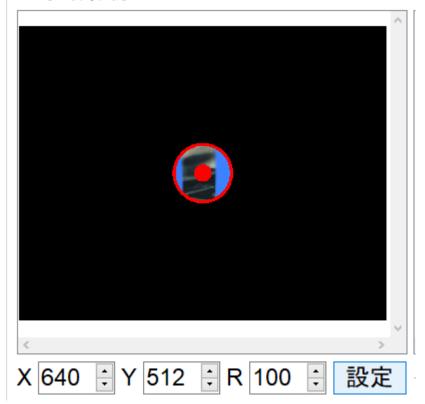


圖二:為ROI 中心座標為(100, 512)半徑400, 設定數字後, 按下「設定」進行套用。



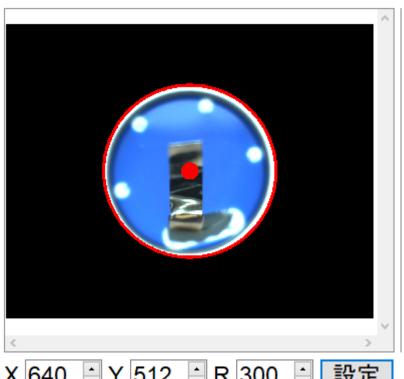
圖三:為ROI 中心座標為(100, 100)半徑400, 設定數字後, 按下「設定」進行套用。

# 1.原始影像



圖四:為ROI 中心座標為(640, 512)半徑100, 設定數字後, 按下「設定」進行套用。

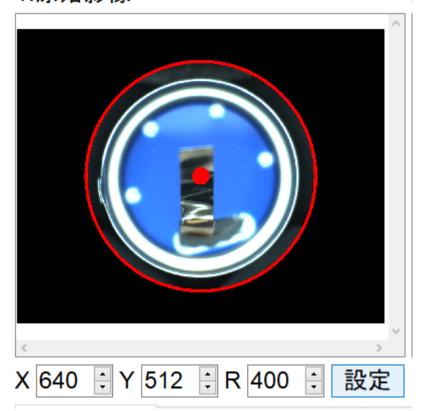
# 1.原始影像



÷ Y 512 R 300 設定 X 640

圖五:為ROI 中心座標為(640, 512)半徑300, 設定數字後, 按下「設定」進行套用。

# 1.原始影像



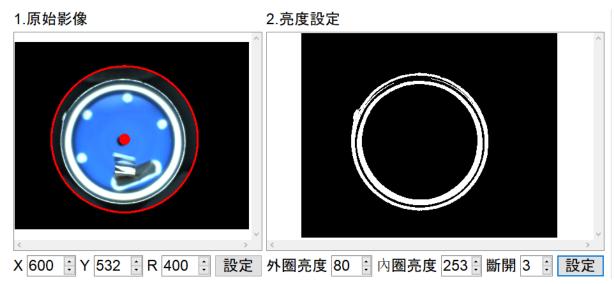
圖六:為ROI 中心座標為(640, 512)半徑400, 設定數字後, 按下「設定」進行套用。

# 調整外圈亮度

可以看下圖左上角的區域,可以看到外圈的亮度的變化,亮點由80到255的變化。當製造發生異常造成外圈破損時,破損處的影像的光影變化處會呈現比較暗的情況。

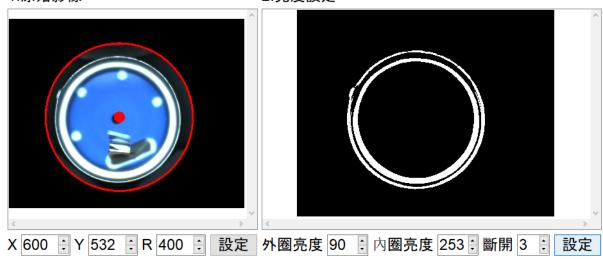




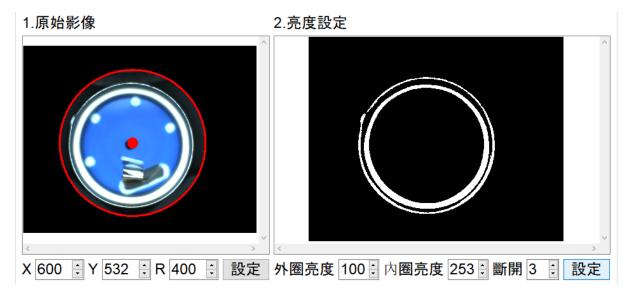


圖一:請看右側的影像,外圈亮度80的變化。

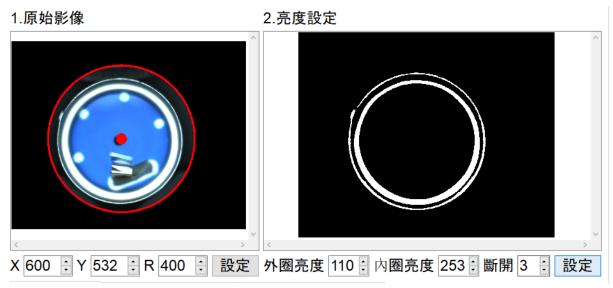
### 1.原始影像 2.亮度設定



圖二:請看右側的影像,外圈亮度90的變化。



圖三:請看右側的影像,外圈亮度100的變化。



圖四:請看右側的影像,外圈亮度110的變化。

外圈的亮度,目前的建議值為亮度100,比亮度100暗的情況就會造成外圈斷掉,檢測邏輯就可以檢出。

## 調整內圈亮度

#### 2.亮度設定





#### 圖一:內圈亮度150,所呈現的影像

#### 2.亮度設定



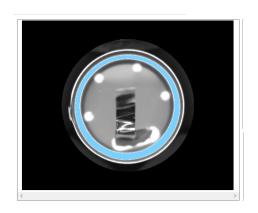




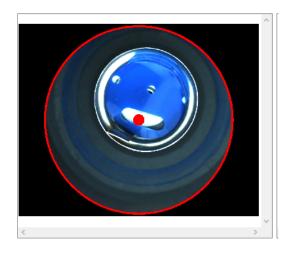
#### 圖二:內圈亮度170,所呈現的影像

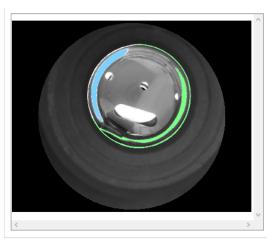


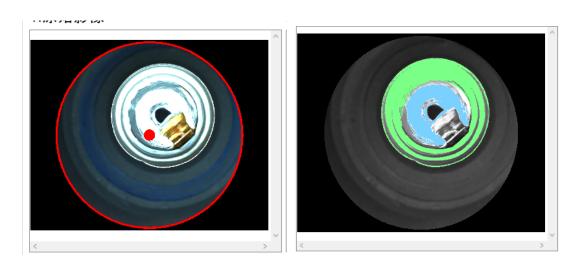
外圈亮度 100 : 內圈亮度 250 : 斷開 5 : 設定



圖三:內圈亮度250, 所呈現的影像 建議設定在250以上,可以看上面的圖示可以清楚正確的捉到內圈的輪廓。





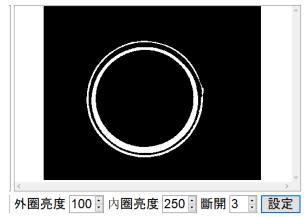


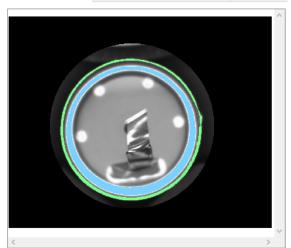
可以發覺當發生這種異常時, 就可以被AOI檢測出異常。

## 調整斷開參數



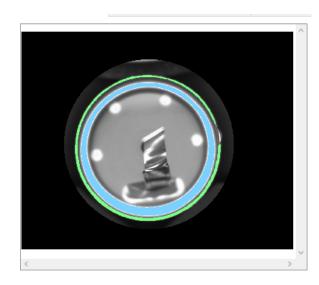
#### 2.亮度設定





斷開設定為3的影像,可以看到外圈3點鐘方向有一點輕微的異常,如果這種情況也捉取的話,可以改設定為5,可以看看調整後的檢測情況。





可以看到斷開參數調整成5時,就可以正確捉到這種異常。